

[II] fabrica - Task #15115

[PLC] Maquina

19/03/2020 12:48 - Diogo Silva

Status:	Closed	Start date:	19/03/2020
Priority:	Normal	Due date:	
Assignee:	Diogo Silva	% Done:	100%
Category:		Estimated time:	4.00 hours
Target version:		Spent time:	0.00 hour
Description			
Variáveis de entrada			
Sensor de ferramenta: BOOL Maquina chegou ao fim da posição X no sentido Negativo :BOOL Maquina chegou ao fim da posição X no sentido Positivo :BOOL Maquina chegou ao fim da posição Z no sentido Positivo :BOOL Maquina chegou ao fim da posição X no sentido Negativo :BOOL			
Variáveis de saída			
Roda ferramenta no sentido positivo: BOOL Roda ferramenta no sentido negativo: BOOL Activa Ferramenta: BOOL Move tapete no sentido X Negativo Move tapete no sentido X Positivo Move tapete no sentido Z Negativo Move tapete no sentido Z Positivo			
Variáveis Auxiliares			
Ferramenta actual :INT; Usado para garantir que só incrementa uma vez o contador :INT			
Características			
1. Receber peças 2. Processar peças 3. Enviar peças			

History

#1 - 19/03/2020 12:49 - Diogo Silva

- Tracker changed from Bug to Feature

#2 - 19/03/2020 13:07 - Diogo Silva

- Tracker changed from Feature to Task